

HSS E

1) EMUGE-Schneidöl-Nr./Dop. řezný olej./Olej do gwintowania nr./vágóolaj sz.



3, 4



1, 2, 3, 5, 6



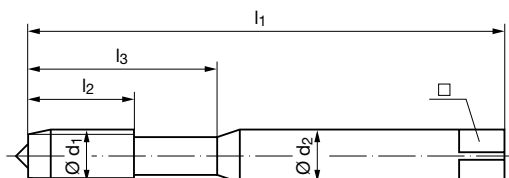
1, 2, 3, 5, 6

Metrisches Self-Lock-Regelgewinde EMUGE-Norm

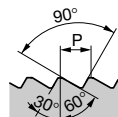
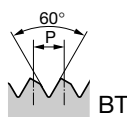
Metrický Self-Lock pojišťovací závit hrubý, EMUGE standard

Gwint metryczny Self-Lock Norma EMUGE

Metrikus Self-Lock normálmenet (biztonsági menet) EMUGE-szabvány



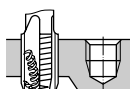
LK-M



P ≤ 0,7mm



Lochform / Pro typ otvoru / Kształt otworu / Furatalak



Symbol / Popis / Symbol / Szimbólum



Einsatzgebiete / Obslast použití / Zakres zastosowania / Felhasználási terület

2.1

1.2-4, 10-11
2.2-4 3.4
5.3

1.2-4, 10-11
3.1, 4

Ausführung / Provedení / Wykonanie / Kialakítás

BT

BT

BT

$l_A =$

C/2-3

B/4-5

E/1,5-2

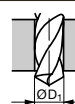
EDV-Ident / Objednáací číslo / Nr ident. / Azonosító szám

B 0102000

B 0203000

B 0513500

Kat.-Nr.



EDV-Dimens.-Ident

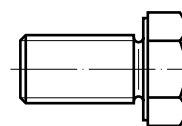
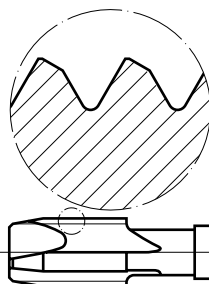
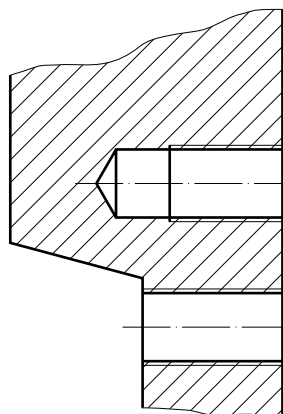
B 222
Rekord 1A-GG

B 287
Rekord 1B-VA

B 480
1 Enorm-Z
Form E

Ø d ₁ mm	P mm	l ₁	l ₂	l ₃	Ø d ₂	□	l _A
LK-M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,7 (2,65)
LK-M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,55
LK-M 5	0,8	70	15	25	6	4,9	4,4
LK-M 6	1	80	17	30	6	4,9	5,2
LK-M 8	1,25	90	20	35	8	6,2	7
LK-M 10	1,5	100	22	39	10	8	8,8

Ausführung BT
Provedení BT
Wykonanie BT
BT kialakítás



BT = Keilfläche nach hinten geneigt
BT = kóniovitá plocha ve směru proti pohybu závitníku
BT = powierzchnia skośna pochylona do tyłu
BT = az ékfelület hátrafelé lejt

... und Gewindefurcher DIN 2174

... a tvářecí závitník
dle DIN 2174

... i gniotowniki wg
DIN 2174

... és menetformázó
DIN 2174

	3, 5, 6	3, 5, 6	
			<p>Für das Gewindefurchen sind spezielle Vorbohrdurchmesser erforderlich.</p> <p>Při použití tvářecího závitníku je nutné vyvrtat předepsaný otvor jiného průměru, než při použití běžného řezacího závitníku.</p> <p>Dla gniotowników wymagane są specjalne średnice otworów wstępnych.</p> <p>Ezekhez a menetformázókhoz különleges magátmérők szükségesek.</p>
	1.3	1.1-3, 10 5.1-2	
	BT	BT	
	C/2-3	C/2-3	$l_A =$
	B 0911000	B 0911400	
	B 560	B 924	
	Rekord 1 Drück-S	Rekord 1 Drück-S TiN	
			EDV-Dimens.-Ident
			Ø d ₁ P mm mm
	●	●	2,85 1046 LKM 3 0,5
	●	●	3,8 1048 LKM 4 0,7
	●	●	4,8 1050 LKM 5 0,8
	●	●	5,7 1052 LKM 6 1
	●	●	7,6 1054 LKM 8 1,25
	●	●	9,5 1056 LKM 10 1,5

LK-M

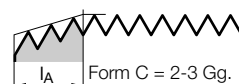
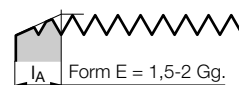
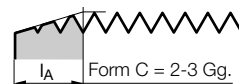
Symbole / Kurzzeichen

Vysvětlení použitých symbolů

Symbole/skróty

Jelmagyarázat

l_A = DIN-Anschnitt-Form / Gänge
Tvar náběhu dle DIN / počet chodů
Kształt nakroju wg DIN / zwoje
DIN bekezdőkúp alak/menetszám



Drück

△ = mit besonderer Schneidengeometrie
se speciální geometrií
ze specjalną geometrią ostrza
különleges élgeometria

□ = NT/NT2 nitriert
nitridováno/azotowany/nitridált

● = TiN - Beschichtung
povlak/pokrycie/bevonat

kA = kurzer Anschnitt
krátký náběh
krótki nakrój
rövid bekezdőrész

R = Rechtsspiralnuten
s pravořeznými drážkami
rowki spiralne prawe
jobbos csavarhoronyal

Self-Lock

1) EMUGE-Schneidöl-Nr./Dop. řezný olej./Olej do gwintowania nr./vágóolaj sz.



3, 4



1, 2, 3,
5, 6



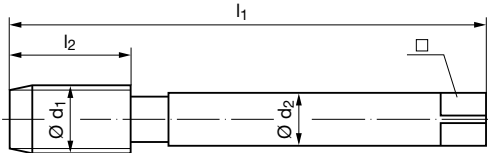
1, 2, 3,
5, 6

Metrisches Self-Lock-Regelgewinde EMUGE-Norm

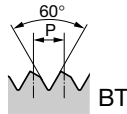
Metrický Self-Lock
pojišťovací závit
hrubý,
EMUGE standard

Gwint metryczny
Self-Lock
Norma EMUGE

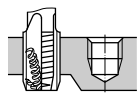
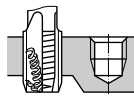
Metrikus Self-Lock
normálmenet
(biztonsági menet)
EMUGE-szabvány



LK-M



Lochform / Pro typ otvoru / Kształt otworu / Furatalak



Symbol / Popis / Symbol / Szimbólum

△, □

△, □

△, kA, R 45

Einsatzgebiete / Obslast použití / Zakres zastosowania / Felhasználási terület

2.1

1.2-4, 10-11
2.2-4 3.4
5.3

1.2-4, 10-11
3.1, 4

Ausführung / Provedení / Wykonanie / Kialakítás

BT

BT

BT

$l_A =$

C/2-3

B/4-5

E/1,5-2

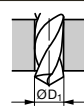
EDV-Ident / Objednáací číslo / Nr ident. / Azonosító szám

C 0102000

C 0203000

C 0513500

Kat.-Nr.



EDV-
Dimens.-
Ident

C 132

C 212

C 414

∅ d₁ P l₁ l₂ ∅ d₂ □

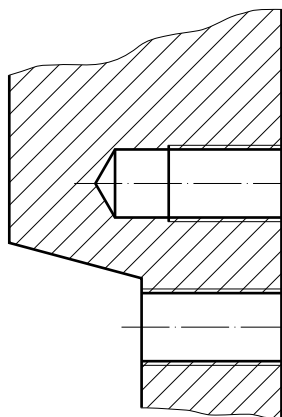
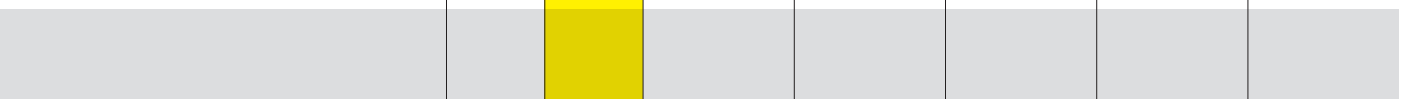
Rekord
2A-GG

Rekord
2B-VA

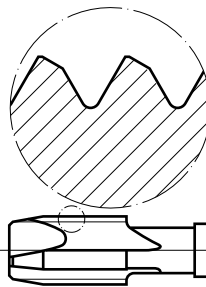
2 Enorm-Z

LK-M 12	1,75	110	24	9	7	10,7	1058	●	●	●
LK-M 14	2	110	26	11	9	12,5	1059	●	●	●
LK-M 16	2	110	27	12	9	14,5	1060	●	●	●
LK-M 20	2,5	140	32	16	12	18	1062	●	●	●
LK-M 24	3	160	34	18	14,5	21,5	1064	●	●	●

Form E



Ausführung BT
Provedení BT
Wykonanie BT
BT kialakítás



BT = Keilfläche nach hinten geneigt
BT = kóniovitá plocha ve směru proti pohybu závitníku
BT = powierzchnia skośna pochylona do tyłu
BT = az ékfelület hátrafelé lejt

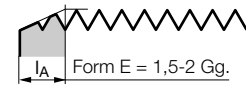
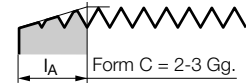
Symbole / Kurzzeichen

Vysvětlení použitých symbolů

Symbole/skróty

Jelmagyarázat

IA = DIN-Anschnitt-Form / Gänge
Tvar náběhu dle DIN / počet chodů
Kształt nakroju wg DIN / zwoje
DIN bekezdőkúp alak/menetszám



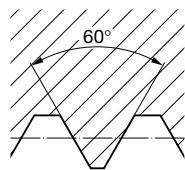
△ = mit besonderer Schneidengeometrie
se speciální geometrií
ze specjalną geometrią ostrza
különleges élgeometria

□ = NT/NT2 nitriert
nitridováno/azotowany/nitridált

kA = kurzer Anschnitt
krátký náběh
krótki nakrój
rövid bekezdőrész

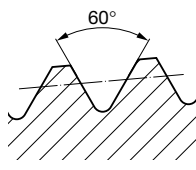
R = Rechtsspiralnuten
s pravořeznými drážkami
rowki spiralne prawe
jobbos csavarhoronnyal

Sondergewinde / Speciální profily / Gwinty specjalne / Különleges menet



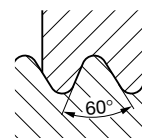
DIN 158

zylindrisch
válnový
cylindryczny
hengeres

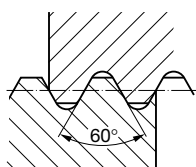


DIN 158

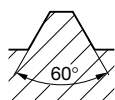
kegelig 1:16
kuželový 1:16
stožkový 1:16
kúpos 1:16



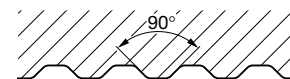
DIN 79012



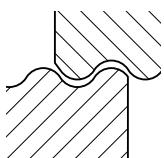
DIN 7756



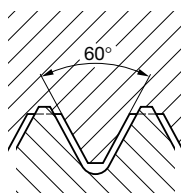
**DIN 7970
DIN 7998**



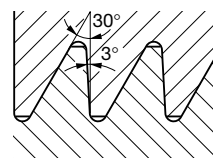
Sonderprofil (Gewi.)
Speciální profil závitů
Profil specjalny
Különleges menetprofil



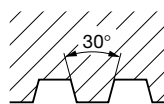
DIN 40400



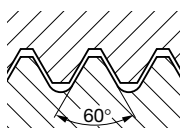
DIN 8141



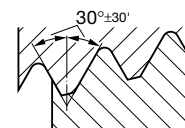
DIN 513



DIN 380



DIN 4503



DIN 19004

Sonder-Ausführungen / Speciální provedení závitníků / Wykonania specjalne / Különleges kialakítás



Preis auf Anfrage!
Cena na požádání!
Cena na zapytanie!
Ár külön ajánlatkérésre!